

SPIT by BRAVOLL® PTH-S

Šroubová talířová kotva s ocelovým šroubem mechanickému upevnění tepelně-izolačních desek v kontaktních zateplovacích systémech (ETICS).

Pro povrchovou i zápusťnou montáž.



Technická data

Evropské technické schválení:	EOTA/ETA 18/1102
Technický předpis:	ETAG 014
Užitná kategorie dle ETAG 014:	A, B, C, D, E
Osvědčení CZB pro třídu „A“:	Pro kategorii A, B, C
Průměr talíře d_p :	60mm
Jmenovitý průměr vrtání do:	8mm
Minimální hloubka kotvení h_{nom} :	25/65 mm (A, B, C, D/E)
Minimální hloubka vrtání h_1 :	kotevní hloubka h_{nom} + 25 mm
Bodový činitel prostupu tepla χ :	0,001 W/k (zápusťná montáž)
Únosnost talířku:	2.6 kN
Tuhost talířku:	0,9 kN/mm
Materiál těla kotvy:	rázuvzdorný polypropylén
Materiál šroubu:	galvanicky pozinkovaná ocel

Výhody

- osvědčení pro všechny kategorie podkladních materiálů
- upevnění izolačních materiálů o silné tloušťce
- zvláště vhodná při renovaci pro upevnění nové vrstvy izolačního materiálu na vrstvu starou
- použití pro povrchovou i zápusťnou montáž
- vysoká únosnost - příznivá spotřeba kotev
- bezpečné upevnění systému ETICS
- optimalizované omezení prostupu tepla kotvou
- minimální kotevní hloubka
- jednoduchá a rychlá montáž - kotva je předmontovaná
- možnost zápusťné i povrchové montáže s použitím montážního přípravku MPS pro XPS, PIR
- certifikovaná zápusťná montáž pomocí přípravku ZPR.
- u izolačních materiálů z MW lze použít v kombinaci s rozšiřujícími talíři IT PTH 90 a ZT 100.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obj. č. položky	Označení	Průměr vrtání (mm)	Délka kotvy (mm)	Průměr taliře kotvy (mm)	Kotevní hloubka (mm)*	Tloušťka izolačního materiálu (mm)	Hloubka vrtání (mm)	Množství v balení	EAN
054870	PTH-S_8_95_60_BOX_200	8	95	60	25/65	60	50/90	200	3439510548707
054871	PTH-S_8_115_80_BOX_200	8	115	60	25/65	80	50/90	200	3439510548714
054872	PTH-S_8_135_100_BOX_200	8	135	60	25/65	100	50/90	200	3439510548721
054873	PTH-S_8_155_120_BOX_200	8	155	60	25/65	120	50/90	200	3439510548738
054874	PTH-S_8_175_140_BOX_100	8	175	60	25/65	140	50/90	100	3439510548745
054875	PTH-S_8_195_160_BOX_100	8	195	60	25/65	160	50/90	100	3439510548752
054876	PTH-S_8_215_180_BOX_100	8	215	60	25/65	180	50/90	100	3439510548769
054877	PTH-S_8_235_200_BOX_100	8	235	60	25/65	200	50/90	100	3439510548776
054878	PTH-S_8_255_220_BOX_100	8	255	60	25/65	220	50/90	100	3439510548783
054879	PTH-S_8_275_240_BOX_100	8	275	60	25/65	240	50/90	100	3439510548790
054880	PTH-S_8_295_260_BOX_100	8	295	60	25/65	260	50/90	100	3439510548806
054881	PTH-S_8_315_280_BOX_100	8	315	60	25/65	280	50/90	100	3439510548813
054882	PTH-S_8_335_300_BOX_100	8	335	60	25/65	300	50/90	100	3439510548820

* hloubka kotvení pro materiály A, B, C, D/E.

CHARAKTERISTICKÁ ÚNOSNOST

Podkladní materiál	Charakteristická únosnost N_{rk} (kN)
Beton C 12/15 - C 50/60 dle EN 206-1	1,5
Plná pálená cihla dle EN 771-1	1,5
Vápenopísková cihla dle EN 771-2	1,2
Dutinové tvárnice z lehčeného betonu dle EN 771-2	1,5
Lehčený beton s pórovitým kamenivem dle EN 1520 (LAC)	1,0
Děrovaná cihla s hliněným střepem dle EN 771-1	0,75
Vertikálně děrovaná cihla s hliněným střepem dle ÖNORM B6124	1,0
Pórobeton P2-400 (pro $h_{ef} = 65$ mm) dle EN 771-4	0,6

Schéma - Povrchová montáž

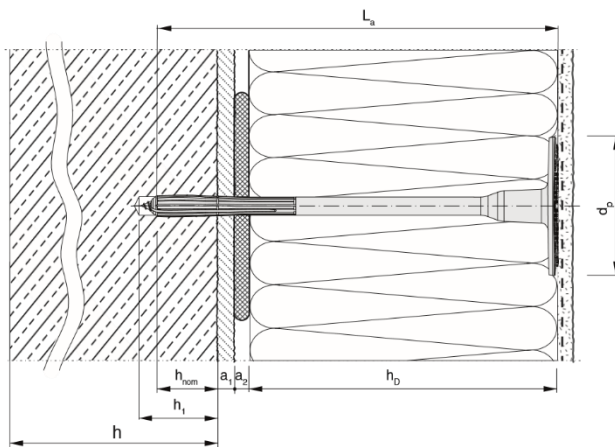
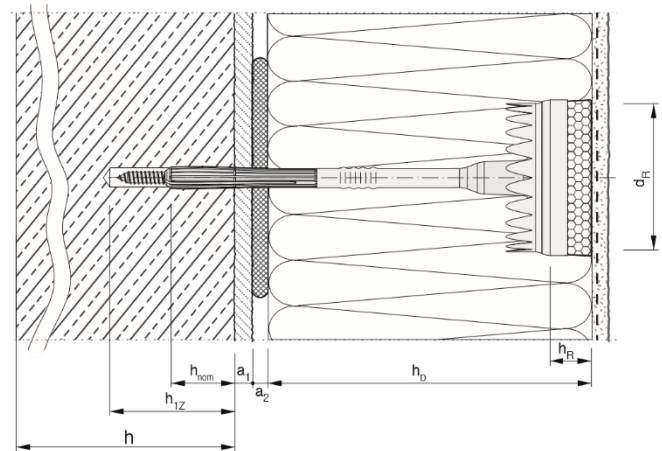


Schéma - Zápustná montáž



Výpočet délky kotvy

L_a - délka kotvy

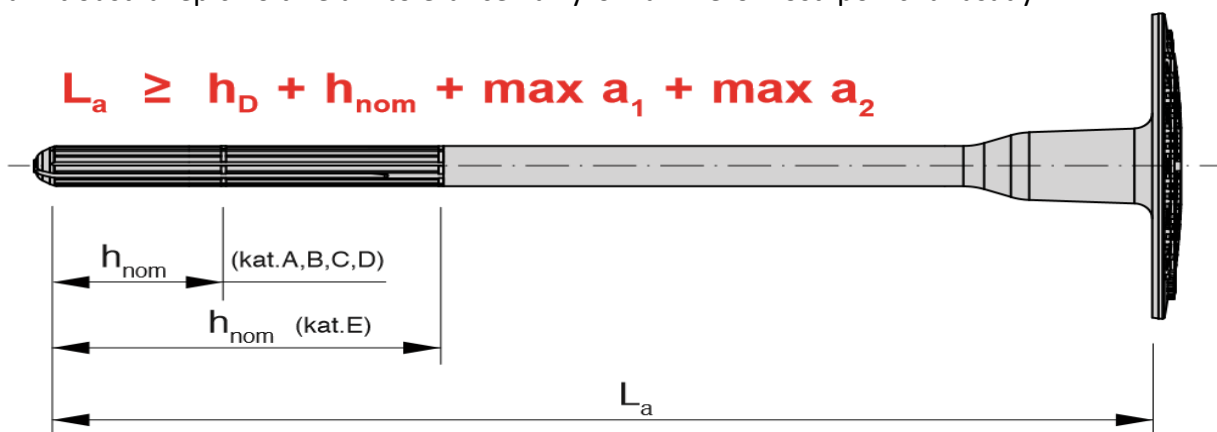
h_D - tloušťka tepelné izolace

h_{nom} - minimální kotevní délka kotvy v podkladním materiálu

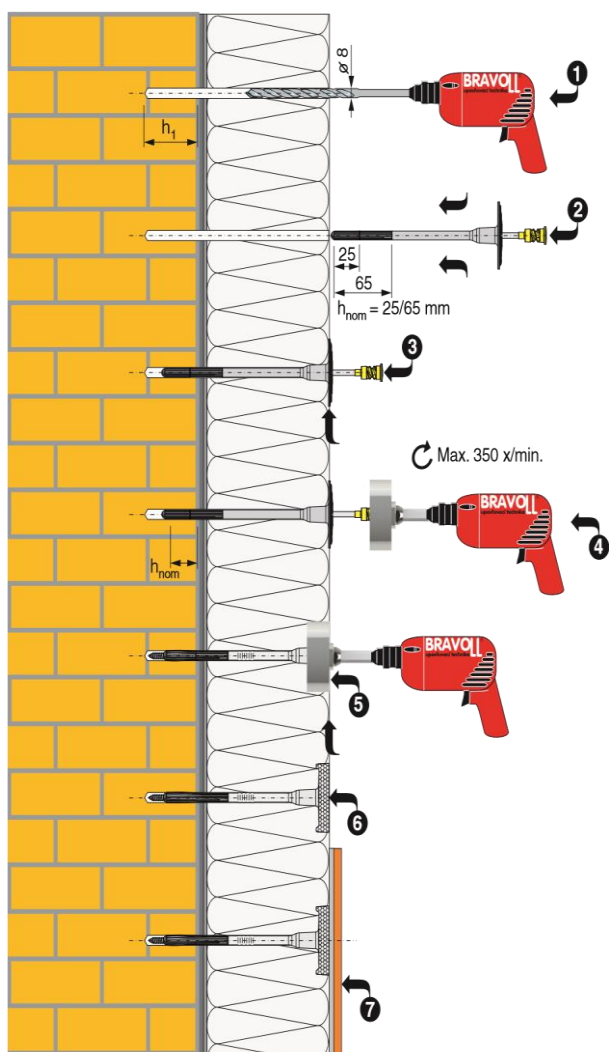
a_1 - tloušťka omítky

a_2 - tloušťka lepícího tmelu + tolerance na vyrovnání nerovností povrchu fasády

$$L_a \geq h_D + h_{nom} + \max a_1 + \max a_2$$

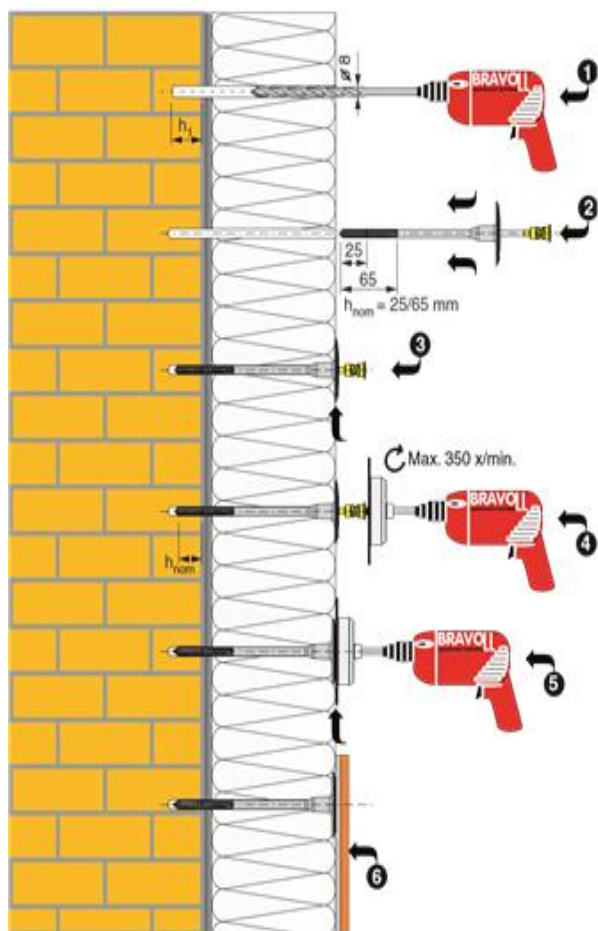


Zápustná montáž pomocí přípravku ZPR



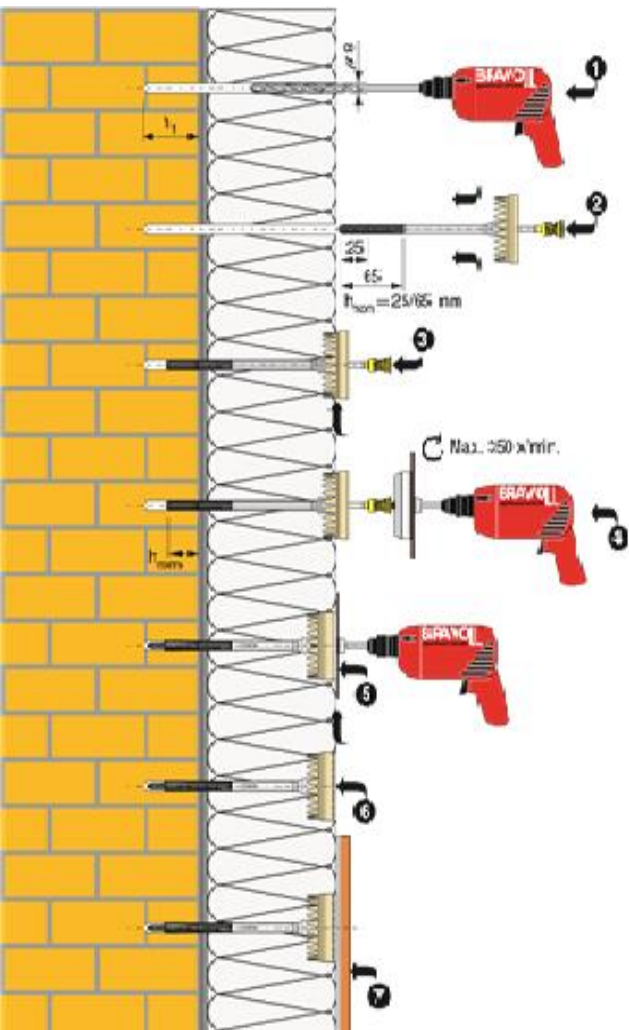
- Do předvrtaného otvoru se zasune taliřová kotva. Pokud je odpor při usazování kotvy příliš velký, pak je pravděpodobně vrták nadměrně opotřebován (průměr vrtaného otvoru je malý nebo zůstává v otvoru prach z vrtání). Vrták je třeba vyměnit či zbytkový prach z vývrtní lépe vyčistit. Do děrované cihly a pórobetonu doporučujeme vrtat bez přiklepu (nejlépe speciálním vrtákem do děrovaného zdiva).
- Montáž se provádí s montážním přípravkem BRAVOLL ZPR, který je osazený na elektrický šroubovák s elektronickou regulací otáček (maximální otáčky 350 ot/min!).
- Rozpěrný šroub se za mírného přitlaku přes šroubovák a montážní přípravek BRAVOLL ZPR zašroubuje tak, aby plocha montážního přípravku označená červeně šipkami a „STOP“ byla v rovině s povrchem izolantu.
- Do vzniklého otvoru v izolantu se vloží izolační zátka BRAVOLL IZ, která se následně zarovná vhodným nástrojem s povrchem izolantu.
- Při vyrovnání nerovností kotevního podkladu je nutno vždy dodržet minimální kotevní hloubku kotvy.
- Minimální tl. izolantu pro zápusťnou montáž je 80 mm.
- Montáž lze provádět při teplotách nad + 0° C (platí i pro skladování).
- Do 6-ti týdnů je nutno kotvu zakrýt dalšími komponenty ETICS (chránit před UV zářením).

Povrchová montáž přípravkem MPS



- Do předvrtaného otvoru se zasune taliřová kotva tak, aby taliř kotvy dosedl na izolant. V případě potřeby se mírným tlakem přes elektrický šroubovák zatlačí kotva přes předmontovaný šroub na povrch izolantu.
- Pokud je odpor při usazování kotvy příliš velký, pak je pravděpodobně vrták nadměrně opotřebován (průměr vrtaného otvoru je malý nebo zůstává v otvoru prach z vrtání). Vrták je třeba vyměnit či zbytkový prach z vývrtu lépe vyčistit. Do děrované cihly a pórobetonu doporučujeme vrtat bez přiklepu (nejlépe speciálním vrtákem do děrované zdiva).
- Montáž se provádí s montážním přípravkem BRAVOLL MPS, který je osazený na elektrický šroubovák s elektronickou regulací otáček (maximální otáčky 350 ot/min). (Je možno použít i nástavec bit TORX® T30.)
- Rozpěrný šroub se za mírného přitlaku přes šroubovák a montážní přípravek BRAVOLL MPS (příp. nástavec bit) zašroubuje tak, aby dorazová část montážního přípravku BRAVOLL MPS dosedla na rovinu povrchu izolantu, resp. aby povrch taliře kotvy byl v rovině s povrchem izolantu nebo byl zapuštěn 0 - 2 mm do izolantu.
- Montáž lze provádět při teplotách nad + 0° C (platí i pro skladování).
- Do 6-ti týdnů je nutno kotvu zakrýt dalšími komponenty ETICS (chránit před UV zářením).

Zápustná montáž přípravkem MPS



- Na dřík taliřové kotvy nasuneme přípravek BRAVOLL ZT 100 tak, aby taliřek kotvy dosedl na dno přípravku.
- Do předvrtaného otvoru se zasune taliřová kotva osazená přípravkem BRAVOLL ZT 100. Mírným tlakem zatlačíme celou výšku zazubení přípravku BRAVOLL ZT 100 do izolantu.
- Pokud je odpor při usazování kotvy příliš velký, pak je pravděpodobně vrták nadměrně opotřeben (průměr vrtaného otvoru je malý nebo zůstává v otvoru prach z vrtání). Vrták je třeba vyměnit či zbytkový prach z vývrtné díry lépe vyčistit. Do děrované cihly a pórobetonu doporučujeme vrtat bez přiklepu (nejlépe speciálním vrtákem do děrovaného zdiva).
- Montáž se provádí s montážním přípravkem BRAVOLL MPS, který je osazený na elektrický šroubovák s elektronickou regulací otáček (maximální otáčky 350 ot/min!).
- Rozpěrný šroub se za mírného přitlaku přes šroubovák a montážní přípravek BRAVOLL MPS zašroubuje tak, aby dorazová část montážního přípravku BRAVOLL MPS dosedla na rovinu povrchu izolantu.
- Do vzniklého otvoru v izolantu se vloží izolační zátka BRAVOLL IZ, která se následně zarovná vhodným nástrojem s povrchem izolantu.
- Při vyrovnání nerovností kotevního podkladu je nutno vždy dodržet minimální kotevní hloubku kotvy.
- Montáž lze provádět při teplotách nad + 0° C (platí i pro skladování).
- Do 6-ti týdnů je nutno kotvu zakrýt dalšími komponenty ETICS (chránit před UV zářením)

Příslušenství – BRAVOLL

Obj. č. položky	Obrázek	Označení	Popis	Množství v balení
054897		IZ EPS bílá	Izolační zátka z bílého EPS pro zápus tnou montáž kotev PTH-S a PTH-SX. Průměr zátky je 65 mm.	100
054898		IZ EPS šedá	Izolační zátka z šedého EPS pro zápus tnou montáž kotev PTH-S a PTH-SX. Průměr zátky je 65 mm.	100
054899		IZ MW	Izolační zátka z minerální vlny pro zápus tnou montáž kotev PTH-S a PTH-SX. Průměr zátky je 65 mm.	100
078131		IZ EPS dalmatin	Izolační zátka z EPS-dalmatin pro zápus tnou montáž kotev PTH-S a PTH-SX. Průměr zátky je 65 mm.	100
057655		IT PTH 90	Plastový přídavný talíř IT PTH o průměru 90 mm.	200
054957		ZT 100	Plastový rozšiřovací talíř ZT 100.	100

Zápustný montážní přípravek ZPR:

Rotační montážní přípravek ZPR pro montáž šroubových talířových kotev v kontaktních zateplovacích systémech (ETICS).

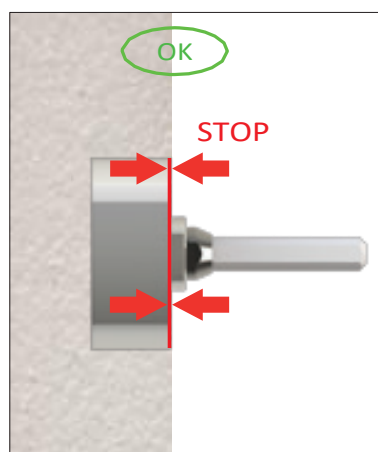
VLASTNOSTI

Certifikovaná zápučná montáž
ČSN EN ISO/IEC 17025/2005

- » Čistota při aplikaci - bez odpadu EPS, MW.
- » Přesné a stejnoměrné zapuštění talířku kotvy do izolantu - prevence vzniku nežádoucích efektů na fasádě.
- » Nízká hmotnost přípravku.
- » Jednoduché použití.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Upínací bit	TORX® T30
Unašeč ZPR	šestihran 10 mm
Materiál	Hliník, ocel



Obj. č. položky	PRODUKT	Množství v balení
078153	ZPR	1
078136	Náhradní korunka k ZPR	1
054902	Náhradní bit a SDS nástavec k MPS a ZPR	1

Náhradní bit SDS+ pro nastavovací nástroj MPS a ZPR

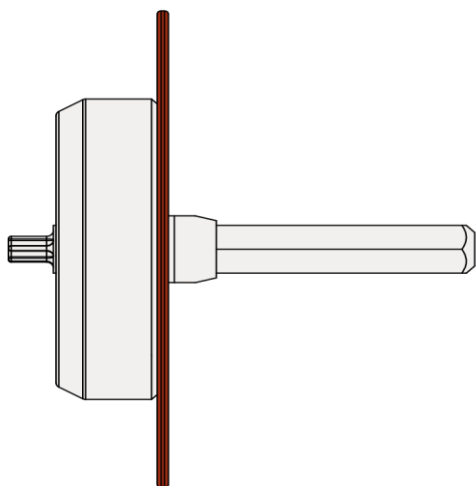


Montážní přípravek MPS:

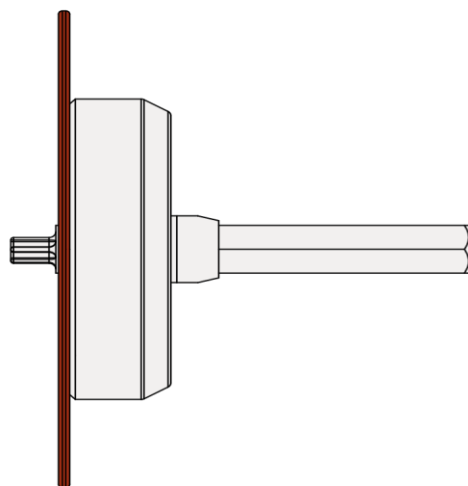
Pomocný montážní přípravek **BRAVOLL MPS** pro povrchovou i zápusťnou montáž šroubových talířových kotev v kontaktních zateplovacích systémech (ETICS).



- přesné a stejnoměrné zapuštění talířku kotvy do izolantu - prevence vzniku nežádoucích efektů na fasádě!
- jednoduchou úpravou lze přípravek použít pro povrchovou i zápusťnou montáž
- nízká hmotnost přípravku
- jednoduché použití



MPS - Zápusťná montáž



MPS - Povrchová montáž

Kovová fréza izolantu:

Kovová fréza s dorazem je vyvinutá pro vyfrézování přesného objemu izolantu z tepelně-izolačních desek z polystyrenu (EPS).

Frézka není vhodná k frézování desek z minerální vlny (MW).



- doraz na fréze definuje přesnou hloubku vyfrézování.
- speciální konstrukce zajišťuje rychlou a snadnou práci
- materiál použitý na výrobu frézy včetně speciální povrchové úpravy je zárukou její delší životnosti
- vhodné na opravy špatně vyvrtaných otvorů (v kombinaci s IZ)
- Průměr vyfrézovaného otvoru: 65 mm.
- Minimální tloušťka izolantu je 60 mm při použití frézy.
- Materiál frézy: lehký kov